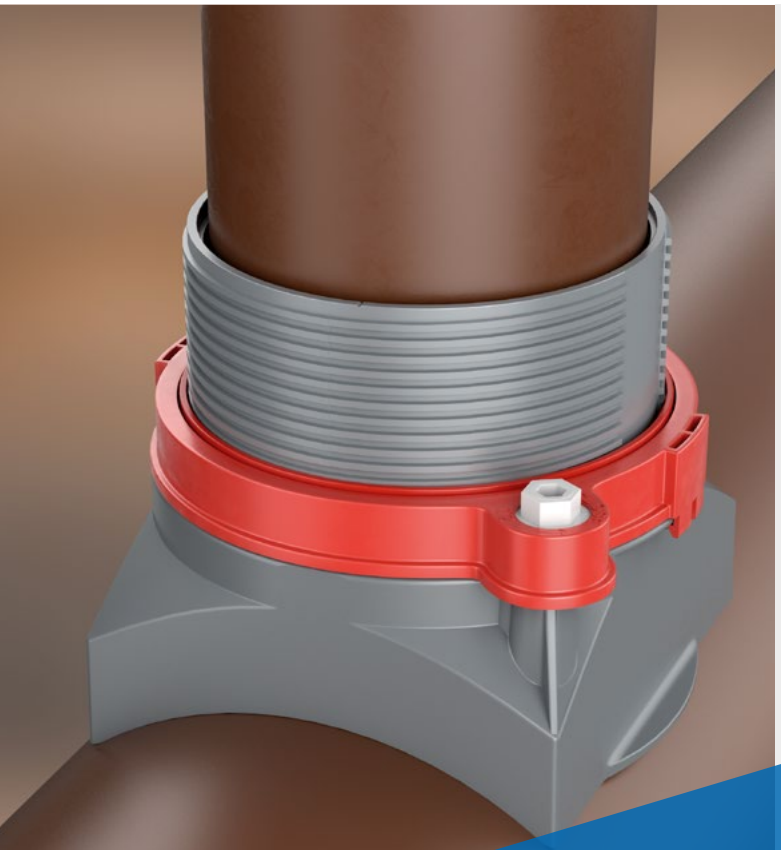
Funke Gruppe





Funke VPS Turbo

DN/OD 160

Pour des Piquages
encore plus sûrs et plus rapides



Funke VPS Turbo

Raccordement précis de DN 300 à 2400



Raccordement à un tuyau béton



Raccordement à un tuyau grès



Raccordement à un tuyau plastique

La réalisation de branchements sur des collecteurs existants est toujours un défi. Les différents matériaux en place, les différents diamètres et les épaisseurs variables représentent souvent un casse-tête pour l'entreprise qui doit assurer un branchement étanche, pérenne et résistant aux contraintes mécaniques.

Le produit

Le Funke VPS Turbo offre une solution spécialement conçue pour les raccordements ultérieurs à des canalisations d'un diamètre nominal de DN 300 à DN 2400, indépendamment de l'épaisseur de paroi et du matériau du collecteur.

Même si le collecteur n'est pas standard et/ou ne peut être défini avec précision à l'avance, le raccordement latéral avec le Funke VPS Turbo est rapide et facile. Le montage s'effectue sans outil spécial, uniquement à l'aide d'une perceuse-visseuse sans fil avec un mandrin SW19. Une vis auto-cassante spécialement développée garantit le couple de serrage nécessaire et donc la pression de contact du joint.

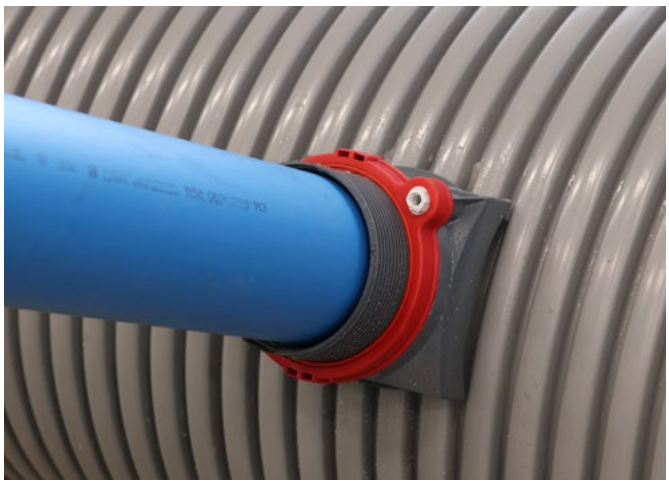
Par adhérence et par emboîtement

La conception du Funke VPS Turbo repose sur une combinaison d'une structure porteuse, d'une collerette d'étanchéité et d'un joint spécialement conçu. La collerette d'étanchéité s'adapte en continu au contour intérieur du bord de l'embrasure dans le tuyau principal. Grâce à cette adaptation, elle suit la courbure le long du bord du perçage





Funke VPS Turbo type A et type B



Raccordement à un tuyau profilé



Contenu de la livraison : Funke VPS Turbo, lubrifiant spécial, pinceau et notice de montage

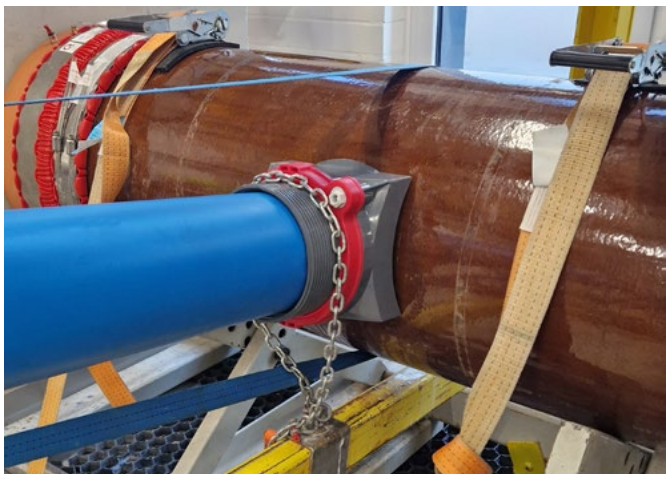
Funke VPS Turbo

Référence	Désignation de l'article	Épaisseur de la paroi du tuyau en mm min.	max.	Collecteurs DN	Carottage mm	Raccord DN/OD
1601850027	Funke VPS Turbo type A DN/OD 160	50	120*	300–2400	187–189	160
1601850028	Funke VPS Turbo type B DN/OD 160	7	80*			

** Au-delà de cette épaisseur de paroi, il faut utiliser au moins une rallonge.*

Rallonge pour Funke VPS Turbo

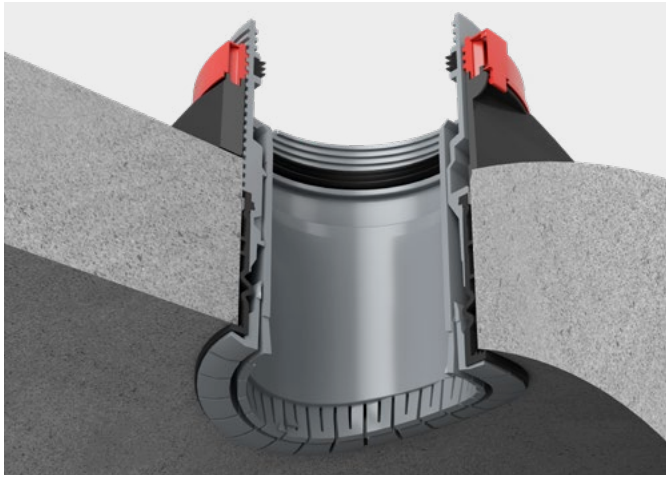
Référence	Désignation de l'article	Longueur utile
1601850005	Rallonge Funke VPS DN/OD 160	70 mm



Contrôle d'étanchéité selon la norme DIN 4060

Avantages

- Raccordements ultérieurs à des canalisations d'un diamètre nominal de DN 300 à 2400
- Pour des épaisseurs de paroi à partir de 7 mm
- Convient à presque toutes les épaisseurs de paroi, géométries de paroi et matériaux de tuyaux
- Construction compacte
- Diamètre du carottage DN/OD 160 : 187 à 189 mm
- Le raccord est relié au collecteur par adhérence et par emboitement et ne peut pas être retiré
- La collerette d'étanchéité flexible est tridimensionnelle
- Adaptable
- Le tuyau raccordé peut être incliné en continu de 0° à 7°.
- Montage simple, rapide et sûr à l'aide d'une perceuse-visseuse sans fil



Positionnement du Funke VPS Turbo dans l'embrasure

et forme un appui uniforme. Il en résulte une connexion sans soudure qui a également un effet stabilisateur. Sous la collerette d'étanchéité flexible se trouve un joint qui est comprimé uniformément et sur toute la surface lors du montage.

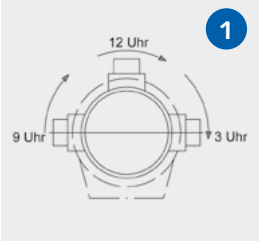
L'interaction de ces composants permet d'obtenir une liaison par adhérence et par emboîtement avec le collecteur. Celle-ci garantit à la fois l'étanchéité et la sécurité mécanique du raccordement. De plus, elle empêche le retrait du collecteur.

Funke VPS Turbo

Guide rapide pour l'installation

Vous trouverez toutes les informations sur les piquages Funke en PVC-U bio-attribué ici :

Retrouvez les instructions de montage détaillées sur www.funkegruppe.fr



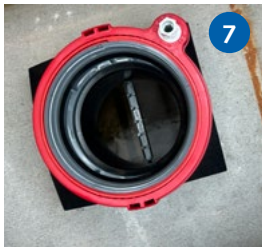




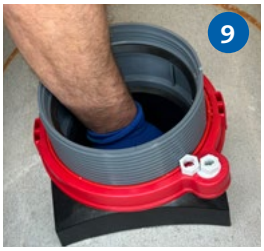














1. Pour **les tuyaux en plastique et en PRV,** utiliser une scie cloche avec centreur. Le perçage doit être centré à un angle de 90 degrés par rapport à l'axe du tuyau. Les tuyaux circulaires peuvent être percés dans une zone continue à 180°, de 9 heures à 3 heures : pour les tuyaux à fond plat ou/sommet, il est recommandé de percer à 9, 12 ou 3 heures. **Le Funke VPS Turbo ne doit pas être installé en dessous des positions 3 ou 9 heures ! 2.** Pour **les tuyaux en plastique et en PRV,** marquer le centre du perçage, puis pré-percer avec un foret hélicoïdal HSS de 10 mm. Insérer ensuite la broche de guidage de la couronne de forage dans le pré-perçage, réaliser le carottage, ébavurer soigneusement les bords et vérifier le diamètre du perçage (187-189 mm). Les travaux de perçage sur **des tuyaux en béton et en grès** ne doivent être effectués qu'avec des appareils de perçage guidés et fixés de manière appropriée. Les tuyaux avec renfort à la base ou au sommet doivent être percés à 9, 12 ou 3 heures. Après une première amorce, il convient de vérifier l'épaisseur uniforme de la paroi de l'embrasure. Dans le dernier tiers, l'avance est réduite afin d'éviter les éclats. La couronne de forage doit s'enfoncer complètement dans la section transversale du tuyau afin qu'il ne reste aucune bavure. Dans le cas de **tuyaux en béton armé,** les armatures coupées doivent être traitées avec un produit anticorrosion. Il est recommandé d'utiliser la peinture anticorrosion RL 2 en 1 Aqua de Friedrich Pietzcker (non fournie). Dès que certaines épaisseurs de paroi sont dépassées, des rallonges sont nécessaires : pour le type A à partir d'une épaisseur de paroi > 120 mm, pour le type B à partir d'une épaisseur de paroi > 80 mm. **3 + 4.** À l'étape suivante, le joint du raccord et le perçage sont enduits d'un lubrifiant spécial (**utiliser le lubrifiant fourni !**). Enfoncer ensuite le raccord dans le trou, la tige de poussée intérieure devant être perpendiculaire à l'axe du tuyau. Il est important que le joint inférieur se replie et glisse dans le trou sans se déformer. Si nécessaire, vous pouvez pousser légèrement le joint à la main ou bouger légèrement le raccord d'avant en arrière pendant que vous l'enfoncez. **5 + 6 + 7.** Le raccord est ensuite enfoncé à l'aide de la tige de poussée à l'intérieur du raccord vers le centre du tuyau principal. Il s'enfonce ainsi davantage dans le trou. Dès qu'un « clic » audible se fait entendre et que la douille de serrage ne peut plus être enfoncée, celle-ci est enclenchée. Vérifiez que le joint est complètement déployé en palpant tout autour. **8.** À l'aide de la visseuse sans fil (douille de 19), tourner le premier écrou supérieur **vers la gauche** jusqu'à ce que la vis se casse. **Important :** si le processus ne se déroule pas de manière continue, le premier ou le deuxième écrou doit être serré à l'aide d'une clé dynamométrique tournant vers la gauche (16 Nm). Pour le type B, il faut s'assurer que les deux languettes de centrage latérales s'enfoncent complètement dans le trou de perçage et que les côtés longs reposent contre le tuyau. **9.** Une fois le raccord fixé, retirer la tige de poussée intérieure en effectuant un mouvement de va et vient autour de son axe. **10.** À l'intérieur du tuyau principal, vérifier que le joint est bien à fleur. Pour finir, procéder à un contrôle visuel du raccord terminé, à l'intérieur et à l'extérieur.

03-2026 Sous réserve de modifications techniques.

Funke France
1, Rue de Mailly, F-69300 Caluire et Cuire
Tél. : 04 78 30 11 88

funkefrance@funkegruppe.de
www.funkefrance.fr