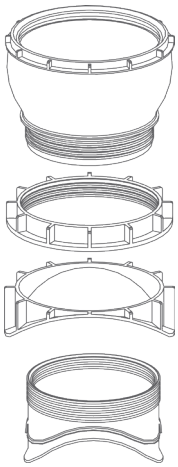
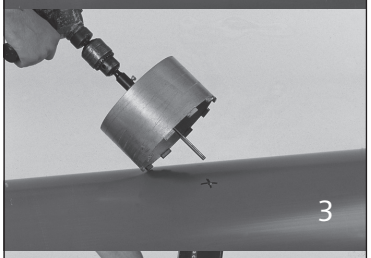
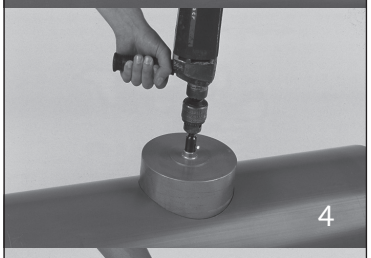
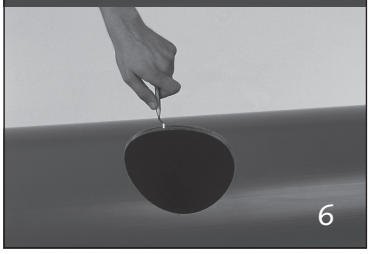
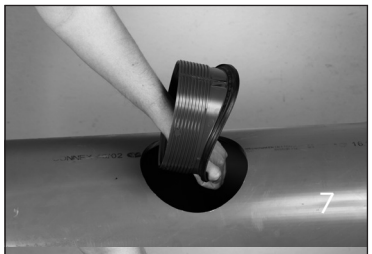
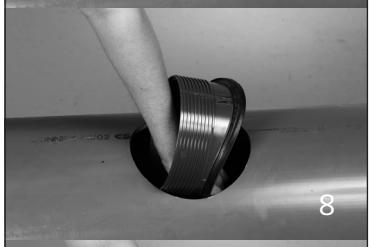
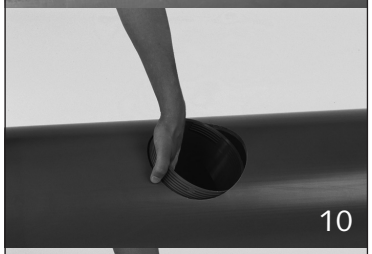
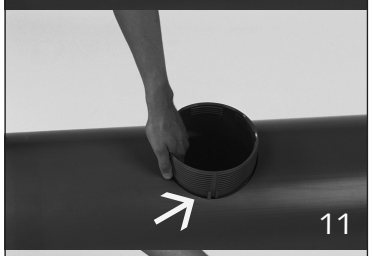
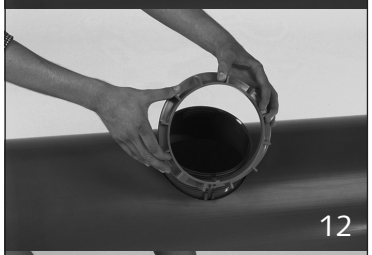
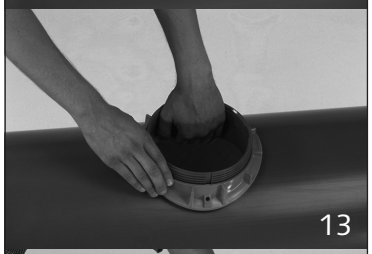
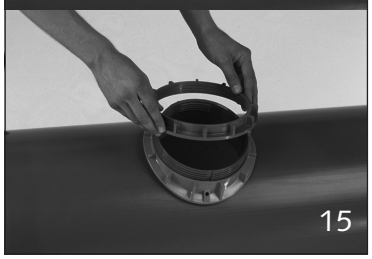
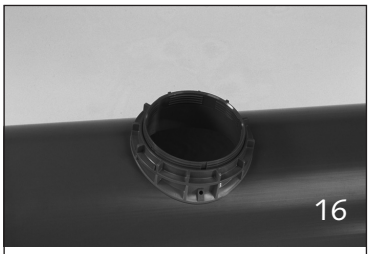
KANALROHRSYSTEM ConneX®

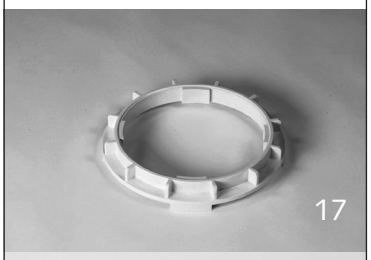
Funke Gruppe

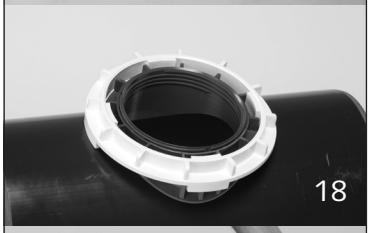


	D	F	GB	PL
	Einbauanleitung CONNEX-Anschluss mit Kugelgelenk	**Notice de pose du raccord de piquage CONNEX avec rotule**	**Installation Instructions CONNEX junction with ball joint**	**Instrukcja montażu przyłącza siodłowego CONNEX z przegubem kulowym**
	Montage Unterteil DN/OD 160 und DN/OD 200	**Montage de la partie inférieure DN/OD 160 et DN/OD 200**	**Fitting lower section DN/OD 160 and DN/OD 200**	**Montaż dolnej i górnej części DN/OD 160 lub DN/OD 200**
 1	Einbaustelle auf dem Kunststoffrohr, hier CONNEX-Kanalrohr, mit geeignetem Stift markieren **(1)**.	Marquer à l'aide d'un crayon indélébile l'emplacement du perçage sur le tube – ici un tube assainissement CONNEX **(1)**.	Mark position for installation point on the plastic sewerage pipe, here a CONNEX sewerage pipe, using a suitable marker **(1)**.	Miejsce montażu na rurze – w tym przypadku rura kanalizacyjna CONNEX – zaznaczyć markerem **(1)**.
 2	Schnittstelle mit Spiralbohrer 10 mm vorbohren **(2)**.	Effectuer un pré trou à l'aide de la mèche de 10 mm **(2)**.	Pre-drill the interface with an 10 mm twist drill bit **(2)**.	Wywiercić wiertłem 10 mm otwór **(2)**.
 3	Führungsstift der Bohrkrone in diese Bohrung einführen **(3)**.	Insérer le guide de la scie cloche dans ce trou **(3)**.	Fit the guide pin of the core drill into this drilled hole **(3)**.	Do tego otworu włożyć trzpień prowadzący wiertła koronowego **(3)**.
 4	Kernbohrung zentrisch im 90°-Winkel zur Rohr-achse erstellen. Durchmesser der Bohrung 162 bzw 200 mm ± 1 mm **(4)**. **Unbedingt auf absplitterungsfreie Ausführung achten.**	Effectuer le perçage en respectant un angle de 90° par rapport à l'axe du tube. Diamètre de perçage : 162 ou 200 mm ± 1 mm **(4)**. **Le perçage doit impérativement être effectué soigneusement et sans éclats.**	The core drilling must be central at 90° to the pipe axis. Bore diameter must be 162 or 200 mm ± 1 mm **(4)**. **Always ensure the drilled hole is free of splintering.**	Wiertarkę ustawić centrycznie pod kątem 90° do osi rury. Średnica otworu 162 lub 200 mm ± 1 mm **(4)**. **Uwaga – wiercenie wykonać bezodpryskowo!**
 5	Nach korrektem Erstellen der Bohrung Kanten mit einem geeigneten Werkzeug innen **(5)** ... ... und außen **(6)** entgraten.	Une fois le perçage correctement effectué, ébarber la paroi intérieure **(5)** ... ... et extérieure **(6)**.	After correctly drilling the hole, deburr edges with a suitable tool inside **(5)** ... ... and outside **(6)**.	Po odpowiednio wykonanym otworze, należy za pomocą właściwego narzędzia usunąć ostre krawędzie od wewnętrznej **(5)** ... ... jak również i od zewnętrznej **(6)** strony rury.
 6	Bei einer Montage von mehreren CONNEX-Anschlüssen nebeneinander darf der lichte Abstand zwischen den Bohrungen 500 mm nicht unterschreiten.	Dans le cas d'un montage de plusieurs CONNEX les uns à côté des autres, une distance minimum de 500 mm doit être respectée entre chaque carrotage.	For CONNEX junction multiple side by side installations clearance between boreholes must be 500 mm minimum.	Przy montażu obok siebie większej ilości przyłączy siodłowych CONNEX odległość pomiędzy otworami nie powinna być mniejsza niż 500 mm.

	D	F	GB	PL
 7	Unterteil des CONNEX-Anschlusses durch die Bohrung in das Hauptrohr drücken **(7+8+9)**. **Kein Gleitmittel auf die untere Dichtung auftragen!**	Insérer en poussant la partie inférieure du raccord CONNEX à l'intérieur du trou **(7+8+9)**. **Ne pas mettre de lubrifiant sur le joint !**	Push the lower section of the CONNEX junction through the drilled hole into the main pipe **(7+8+9)**. **Do not apply any lubricant to the bottom seal!**	Dolną część przyłącza siodłowego CONNEX należy wcisnąć przez otwór **(7+8+9)**. **Nie smarować środkiem poślizgowym uszczelki w dolnej części siodła!**
 8				
 9				
 10	CONNEX-Anschluss im Rohr drehen und dem Rohrradius entsprechend hochziehen **(10)** ...	Tourner la partie inférieure du raccord CONNEX et la ramener vers le haut contre la paroi intérieure du tube **(10)** ...	Rotate the CONNEX junction in the main pipe and pull upwards to fit into the pipe radius **(10)** ...	Przyłącze CONNEX obrócić wewnątrz rury i dopasowując do promienia wewnętrznego podciągnąć do góry **(10)** ...
 11	...bis Halteclips (siehe Pfeil) **(11)** ausklappen, um den Anschluss zu fixieren.	...jusqu'à que les clips (voir flèche) **(11)** se libèrent afin de maintenir la pièce.	...until the retainer clips (see arrow) **(11)** fold out to secure the junction.	...tak aby klipsy (patrz strzałka) **(11)** zamocowały przyłącze.
 12	Rotbraunen Distanzring auf Führungsnut des Unterteils aufsetzen **(12)**.	Placer la bague de compensation orange sur la partie inférieure du raccord en respectant la rainure de guidage **(12)**.	Place the russet coloured spacer ring onto the guide groove of the bottom section **(12)**.	Nałożyć pomarańczowy pierścień dystansowy tak aby jego wpust pasował do rowka znajdującego się w dolnej części przyłącza **(12)**.
 13	**Wichtig: Das Unterteil in der Bohröffnung so zentrieren, dass umlaufend ein gleichmäßiger Ringspalt entsteht (13)**.	**Important : Centrer la partie inférieure du raccord CONNEX de telle sorte qu'elle épouse parfaitement la paroi intérieure du tube en se plaquant de manière égale sur tout le tour (13)**.	**Important – Centralise the lower section in the bored hole so that a uniform annular gap is produced all round (13)**.	**Ważne: dolną część przyłącza trzeba tak ułożyć w otworze rury, aby wokół powstała równomierna szczelina (13)**.
 14	Graues Gewinderad innen mit dazugehörigem Gleitmittel bestreichen **(14)**.	Lubrifier le filetage de la bague de serrage à l'aide du lubrifiant fourni avec **(14)**.	Apply the applicable lubricant to the inside of the grey threaded ring **(14)**.	Szarą nakrętkę posmarować wewnątrz środkiem poślizgowym, który jest dołączony do kompletu **(14)**.
 15	Graues Gewinderad so aufsetzen, dass es sich nicht verkantet und leicht verschrauben lässt **(15)**.	Visser la bague sans forcer en respectant le filetage **(15)**.	Position the grey threaded ring so that it is not tilted, and can be screwed easily **(15)**.	Nakręcić nakrętkę na dolną część przyłącza **(15)**.


16


17


18


19


20


21


22


23

D

Mit einer Hand Anschlussunterteil hochziehen, um es an den Innenradius des Hauptrohres anzupassen. Mit anderer Hand graues Gewinderad handfest verschrauben **(16)**.

Einbauanleitung CONNEX-Anschluss DN/OD 125/162 und DN/OD 160/162

Wichtig: Ein speziell entwickelter Schlüsseleinsatz (17) sorgt dafür, dass der bisher eingesetzte Gewinderadschlüssel (passend für DN/OD 200) bei allen Einbauvarianten weiterhin genutzt werden kann! Schlüsseleinsatz (weiß) auf Gewinderad setzen **(18)**.

Gewinderad mit dazugehörigem Gewinderadschlüssel (erhältlich über Lieferprogramm) fest anziehen **(19)**. Dadurch wird die innere Dichtung zwischen Anschlussunterteil und Hauptrohr verpresst. Korrekten Sitz des Anschlussunterteils im Hauptrohr prüfen. O-Ring und Gewinde des Anschlussoberteils mit zugehörigem Gleitmittel bestreichen **(20)**.

Anschlussoberteil gerade in das Anschlussunterteil drücken, einmal nach links drehen **(21)**

und ohne zu verkanten eindrehen **(22)**.

Schlüsseleinsatz auf Oberteil aufsetzen. Mit Gewinderadschlüssel Anschlussoberteil bis zum Anschlag fest anziehen **(23)**. Zum Schluss leichte Schlagbewegungen auf die Griffe ausüben. Korrekten Sitz des Anschlusses im Hauptrohr prüfen.

F

Remonter la partie inférieure avec une main afin de la plaquer contre la paroi intérieure du collecteur et visser la bague avec l'autre main **(16)**.

Instructions de montage pour la pièce de piquage CONNEX DN/OD 125/162 et DN/OD 160/162 (perçage 162 mm)

Important : il existe pour le serrage des pièces de piquage DN/OD 160/162 un adaptateur (17) pour la clé de serrage jusqu'alors utilisée pour les pièces DN/OD 200. Placer l'adaptateur blanc sur la bague de serrage **(18)**.

Serrer à fond la bague de serrage à l'aide de la clé (disponible chez le fournisseur) **(19)**. Le joint de la partie inférieure du raccord CONNEX va ainsi être compressé contre la paroi intérieure du tube. Vérifier le parfait positionnement de la partie inférieure du raccord CONNEX contre la paroi du tube. Enduire avec le reste de lubrifiant le joint rond ainsi que le filetage de la partie supérieure de la pièce de piquage CONNEX **(20)**.

Insérer, en respectant l'axe, la partie supérieure dans la partie inférieure, tourner une fois vers la gauche **(21)** et visser sans forcer en respectant le filetage **(22)**.

Placer l'adaptateur sur la partie supérieure. A l'aide de la clé de serrage, serrer à fond la partie supérieure jusqu'en butée **(23)**. Terminer le serrage en donnant de légers à-coups simultanément sur les deux poignées de la clé. S'assurer une dernière fois du parfait positionnement de la pièce dans le tube.

GB

With one hand, pull up the lower part of the junction to position it on the inside radius of the main pipe. With the other hand tighten the grey threaded ring finger tight **(16)**.

Installation instructions CONNEX junction DN/OD 125/162 and DN/OD 160/162

Important: A specially developed spanner insert (17) ensures that the spanner used previously for the threaded ring (fits DN/OD 200) can continue to be used for all installation variants! Fit the spanner insert (white) onto the threaded ring **(18)**.

Tighten the threaded ring firmly with the applicable threaded-ring spanner (available in the supply range) **(19)**. This will compress the inner seal between the bottom section of the junction and the main pipe. Check the bottom section of the junction is correctly seated in the main pipe. Smear the O-ring and the thread of the top section of the junction with the appropriate lubricant **(20)**.

Push the top section of the junction into the bottom section of the junction, turn it one time to the left **(21)**

and turn it in without tilting it **(22)**.

Fit the spanner insert onto the top section. Securely tighten the top section of the junction down to the stop with the threaded-ring spanner **(23)**. Finally hit moderately on the handeles. Check that the junction is correctly seated in the main pipe.

PL

Jedną ręką wypośrodkować dolną część przyłącza i podciągnąć do góry, a drugą ręką dokręcić nakrętkę do oporu **(16)**.

Instrukcja montażu przyłącza CONNEX DN/OD 125/162 i DN/OD 160/162

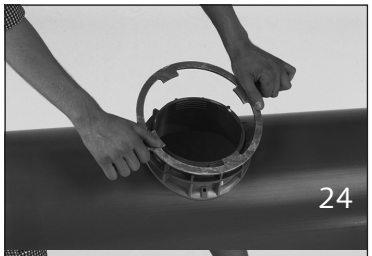
Uwaga: specjalnie skonstruowana nasadka (17) umożliwia użycie jednego klucza (pasującego również do przyłącza DN/OD 200) i do wszystkich wariantów przyłączy siodłowych! Nasadkę białą nałożyć na nakrętkę **(18)**.

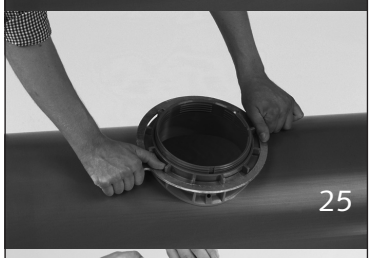
Nakrętkę kluczem specjalnym (dostępnym u producenta) mocno dokręcić **(19)**. W efekcie uszczelka w dolnej części przyłącza zostanie dociśnięta do rury głównej. Sprawdzić poprawny montaż dolnej części przyłącza. Uszczelkę O-ring i i gwint znajdujący się w górnej części przyłącza posmarować środkiem poślizgowym **(20)**.

Część górną przyłącza dokładnie przyłożyć do dolnej części przyłącza, lekko przekręcić w lewo **(21)**

i dokręcić do części dolnej **(22)**.

Nasadkę umieścić w górnej części i za pomocą klucza mocno dokręcić **(23)**. Końcowe obroty przy dokręcaniu wykonać skokowo, uderzając lekko rękoma w gryf klucza. Sprawdzić poprawność montażu z rurą główną.



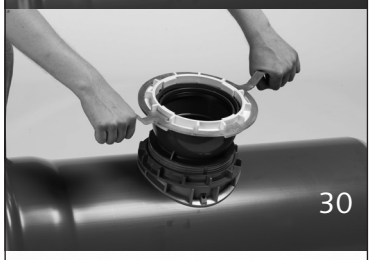




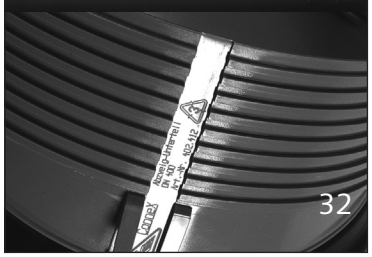












(D)

Einbauanleitung CONNEX-Anschluss DN/OD 160/200 und DN/OD 200/200

Gewinderad mit Gewinderadschüssel (erhältlich über Lieferprogramm) fest anziehen **(24+25)**. Dadurch wird die innere Dichtung zwischen Anschlussunterteil und Hauptrohr verpresst. Korrekten Sitz des Anschlussunterteils im Hauptrohr prüfen.

O-Ring und Gewinde des Anschlussoberteils mit zugehörigem Gleitmittel bestreichen **(26)**.

Anschlussoberteil gerade in das Anschlussunterteil drücken **(27)**, einmal nach links drehen und

ohne zu verkanten eindrehen **(28)**.

Schlüsseleinsatz auf das Oberteil aufsetzen **(29)**. Mit dem Gewinderadschlüssel Anschlussoberteil bis zum Anschlag fest anziehen **(30)**. Zum Schluss leichte Schlagbewegungen auf die Griffe ausüben. Sitz des Anschlusses im Hauptrohr prüfen **(31)**.

Wichtig: korrekter Einbau nur mit Gewinderadschlüssel und Schlüsseleinsatz möglich!

Weitere Einbautipps für eine fachgerechte Montage: Die in der Führungsnut des CONNEX-Anschlusses enthaltenen Angaben zu Nennweite, Anschlusstyp und Innendurchmesser sind vor dem Einbau zu prüfen und mit dem Innendurchmesser des Hauptrohres zu vergleichen **(32)**.

Ebenso ist der korrekte Sitz des Distanzrings nach dem Einbau des Unterteils nochmals zu prüfen. **Wichtig:** Der Distanzring muss fest am Hauptrohr anliegen!

(F)

Instructions de montage pour la pièce de piquage CONNEX DN/OD 160/200 et DN/OD 200/200 (perçage 200)

Serrer à fond la bague de serrage à l'aide de la clé (disponible chez le fournisseur) **(24+25)**. Le joint de la partie inférieure du raccord CONNEX va ainsi être compressé contre la paroi intérieure du tube. Vérifier le parfait positionnement de la partie inférieure du raccord CONNEX contre la paroi du tube. Enduire avec le reste de lubrifiant le joint rond ainsi que le filetage de la partie supérieure de la pièce de piquage CONNEX **(26)**.

Insérer en respectant l'axe la partie supérieure dans la partie inférieure **(27)**, tourner une fois vers la gauche et visser sans forcer en respectant le filetage **(28)**. Placer l'adaptateur sur la partie supérieure **(29)**. A l'aide de la clé de serrage, serrer à fond la partie supérieure jusqu'en butée **(30)**. Terminer le serrage en donnant de légers à-coups simultanément sur les deux poignées de la clé. S'assurer une dernière fois du parfait positionnement de la pièce dans le tube **(31)**.

Important : le montage des pièces de piquage CONNEX ne peut être effectué correctement qu'à l'aide de la clé de serrage et de l'adaptateur correspondant!

Quelques conseils supplémentaires pour une pose réussie : Les informations inscrites dans la rainure de guidage (diamètre nominal, type de raccord et diamètre intérieur) doivent être vérifiées avant la pose et comparées avec le diamètre intérieur du collecteur **(32)**.
Le parfait positionnement de la bague de compensation sur le tube doit être vérifié après la mise en place de la partie inférieure du raccord. **Important :** la bague de compensation doit plaquée fortement contre la paroi du tube!

(GB)

Installation instructions CONNEX junction DN/OD 160/200 and DN/OD 200/200

Tighten the threaded ring firmly with the threaded-ring spanner (available in the range) **(24+25)**. This will compress the inner seal between the bottom section of the junction and the main pipe. Check the bottom section of the junction is correctly seated in the main pipe.

Smear the O-ring and the thread of the top section of the junction with the appropriate lubricant **(26)**.

Push the top section of the junction **(27)** right into the bottom section of the junction, turn it one time to the left and turn it in without tilting it **(28)**.

Fit the spanner insert onto the top section **(29)**. Securely tighten the top section of the junction down to the stop with the threaded-ring spanner **(30)**. Finally hit moderately on the handles. Check that the junction is correctly seated in the main pipe **(31)**.
Important note: Correct installation is only possible with the threaded-ring spanner and the spanner insert!

Other installation tips for correct fitting: The nominal diameter, the junction type and the inside diameter, given in the guide groove of the CONNEX junction are to be checked before installation and compared with the inside diameter of the main pipe **(32)**.

Likewise, the correct seating of the spacer ring must be checked again after fitting the bottom section. **Important:** The spacer ring must be firmly seated against the main pipe!

(PL)

Instrukcja montażu przyłącza CONNEX DN/OD 160/200 oraz DN/OD 200/200

Nakrętkę kluczem specjalnym (dostępnym u producenta) mocno dokręcić **(24+25)**. W efekcie uszczelka w dolnej części przyłącza zostanie dociśnięta do rury głównej. Sprawdzić poprawny montaż dolnej części przyłącza.

Uszczelkę O-ring i i gwint znajdujący się w górnej części przyłącza posmarować środkiem poślizgowym **(26)**. Część górną przyłącza dokładnie przyłożyć do dolnej części przyłącza, lekko przekręcić w lewo **(27)**

i dokręcić do części dolnej **(28)**.

Nasadkę umieścić w górnej części **(29)** i za pomocą klucza mocno dokręcić **(30)**. Końcowe obroty przy dokręcaniu wykonać skokowo, uderzając lekko rękoma w gryf klucza. Sprawdzić poprawność montażu z rurą główną **(31)**.

Uwaga: prawidłowy montaż możliwy jest tylko przy użyciu klucza specjalnego i nasadki!

Dalsze wskazówki do fachowego montażu: W rowku prowadzącym przyłącza CONNEX podane są wymiary. Typ przyłącza oraz średnicę wewnętrzną trzeba sprawdzić i porównać z średnicą wewnętrzną rury głównej przed montażem **(32)**.

Istotna jest również kontrola położenia pierścienia dystansowego dolnej części przyłącza. **Ważne:** pierścień dystansowy musi mocno przylegać do rury głównej!

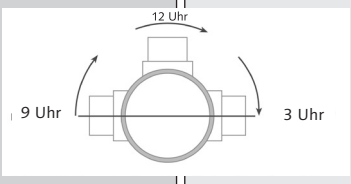
D

Vorgegebene Lage der Einbaumöglichkeiten

CONNEX-Anschluss nie unterhalb des Kämpfers einbauen.

Der Konstruktionsvorteil des Kugelgelenks kann bis zu 5° für Richtungsänderung des Anschlusses genutzt werden. Die verbleibenden 6° sind als Reserve für den Ausgleich des unterschiedlichen Setzungsverhaltens der Rohre gedacht.

F



Limite du positionnement possible

Ne jamais positionner le raccord CONNEX en dessous de l'axe du collecteur.

Les avantages de la rotule intégrée peuvent servir à établir une angulation de 5° maximum. Les 6° restants sont prévus pour compenser les éventuels tassements différentiels ultérieurs du branchements.

GB

Specified position of possible installation

Never install CONNEX junction below springing.

The construction advantage of the adjustable socket can be used for a change of direction of up to 5°. The remaining 6° are intended as a provision to adjust the different subsidence properties.

PL

Zalecany kąt pola montażu na rurze głównej

Przyłącze siodłowe CONNEX nie może być montowane poniżej osi rury głównej.

Zaletą konstrukcyjną przegubu kulowego jest możliwość zmiany kierunku do 5°. Pozostałe 6° stanowi rezerwę dla zmniejszenia naprężenia powstającego przy możliwym osiadaniu gruntu.

DN Hauptrohr	Innen-Ø Hauptrohr mm	Wanddicke Hauptrohr mm	DN/OD Abzweig mm	Bohrung Ø ± 1 mm	Artikel-Nr.
DN Collecteur	Ø Intérieur collecteur en mm	Epaisseur max. de paroi du collecteur en mm	DN/OD Branchement en mm	Carottage ± 1 mm	N° article
Main Pipe diameter	Main Pipe internal diameter mm	Max. Main Pipe wall thickness mm	Lateral pipe connection diameter (mm)	Drilled hole ± 1 mm	Product Code
Rura główna DN	Ø Wymiary wew. rury głównej mm	Grubość ścianki rury głównej (mm)	DN/OD Przyłącze mm	Otwór Ø ± 1 mm	Nr artykułu
200	181 - 191	15,0	125	162	1600650020
250	228 - 242	15,0	125	162	1600650021
300	287 - 306	15,0	125	162	1600650021
200	181 - 191	15,0	160	162	1600650001
250	228 - 242	15,0	160	162	1600650004
300	287 - 306	15,0	160	162	1600650006
400	362 - 380	31,8	160	200	1600650010
400	392 - 412	31,8	160	200	1600650011
500	453 - 513	31,8	160	200	1600650013
600	572 - 607	31,8	160	200	1600650015
700 - 800	665 - 809	31,8	160	200	1600650017
900 -1500	856 -1500	31,8	160	200	1600650019
250	226 - 241	31,8	200	200	1600650002
250	249 - 259	31,8	200	200	1600650003
300	275 - 295	31,8	200	200	1600650007
300	295 - 313	31,8	200	200	1600650005
400	362 - 380	31,8	200	200	1600650008
400	392 - 412	31,8	200	200	1600650009
500	453 - 513	31,8	200	200	1600650012
600	572 - 607	31,8	200	200	1600650014
700 - 800	665 - 809	31,8	200	200	1600650016
900 - 1500	856 - 1500	31,8	200	200	1600650018

Funke Kunststoffe

Funke Gruppe

Kombination des Connex-Anschlusses mit verschiedenen glattwandigen Hauptrohren

Combinaison des piquages Connex avec différents types de collecteurs à parois lisse

Wanddicke des Hauptrohres/Epaisseur du collecteur:		von/de 3 - 15 mm		von/de 4 - 31,8 mm	von/de 4 - 31,8 mm
Hauptrohr/ Collecteur **Nennweitenbereich/ Gamme de diamètres**	Nennweite des Hauptrohres / Diamètre du collecteur	**CONNEX-Anschluss DN/OD 125** Bohrung: Ø 162 mm ± 1	**CONNEX-Anschluss DN/OD 160** Bohrung: Ø 162 mm ± 1	**CONNEX-Anschluss DN/OD 160** Bohrung: Ø 200 mm ± 1	**CONNEX-Anschluss DN/OD 200** Bohrung: Ø 200 mm ± 1
HS®-Kanalrohr-System 12/16 kN/ Tubes HSK (DN/OD 200 - 800) **CONNEX- Kanalrohr-System/Tubes Connex** (DN/OD 315 - 800) **KG-Rohr SN 4 / 8/ Tubes assainissement CR4/CR8** (DN/OD 200 - 500) EN 1401	DN/OD 200	X	X		
	DN/OD 250	X	X		X
	DN/OD 315	X	X		X
	DN/OD 400			X	X
	DN/OD 500 - 800			X	X
GFK-Rohr/Tubes PRV (DN 300 - 1500) DIN 16869 DIN 19565 EN 14364	DN 300	X	X		X
	DN 400 - 1000			X	X
	DN 1200 - 1500			X	X
PP (Vollwand)/ **Tubes PP** (pleine masse) (DN 250 - 630) EN 1852 **SN 4-16** EN 14758 ONR 20513	DN 250	X	X		X
	DN 315	X	X		X
	DN 400			X	X
	DN 500 - 800			X	X
Steinzeug/Tubes grès (DN 250 - 1000) EN 295	DN 300 Kl. 160				X
AZ Rohr, FZ Rohr/ Tubes Amiante Ciment (DN 200 - 1000) DIN 19850/ DIN EN 588	DN 300	X	X		X
	DN 400			X	X
	DN 500 - 700			X	X

Stand: 08-2025 - Technische Änderungen vorbehalten.

D

Diese Liste zeigt, mit welchen Hauptrohrtypen die Connex-Anschlüsse der Funke Kunststoffe GmbH in der Praxis kombiniert werden können. Sie stellt keine Empfehlung dar. **Es ist immer der Innendurchmesser bzw. die Wanddicke des Hauptrohres mit den Maßangaben des Connex-Anschlusses zu vergleichen. Stimmen diese nicht überein, übernimmt die Funke Kunststoffe GmbH keine Gewährleistung für die Funktion.**

Die statischen Vorgaben der Hauptrohrhersteller haben immer Vorrang. Daher lassen sich keinerlei Gewährleistungsansprüche ableiten, wenn ein Hauptrohr als Folge der Anbohrung statisch versagen sollte. Sonderanfertigungen auf Anfrage.

F

Ce tableau présente les combinaisons des pièces de branchements Connex en fonction des différents types de collecteurs en théorie et à titre indicatif. Il ne constitue en aucun cas une recommandation.

Les données mécaniques du fabricant de collecteur sont toujours prioritaires. Aucune demande de garantie ne peut donc découler en cas de défaillance mécanique du collecteur suite au perçage. Autres fabrications possibles sur demande.

Remarque importante : Le diamètre intérieur et l'épaisseur de la paroi du collecteur doivent toujours être comparés avec les dimensions des piquages Connex afin de vérifier leur compatibilité.

Funke Kunststoffe GmbH ne peut garantir le fonctionnement si ceux-ci ne correspondent pas.

Funke Kunststoffe GmbH • Siegenbeckstr. 15 • D-59071 Hamm-Uentrop • Tel.: +49 2388 3071-0 • Fax: +49 2388 3071-7550 • info@funkegruppe.de • **www.funkegruppe.de**