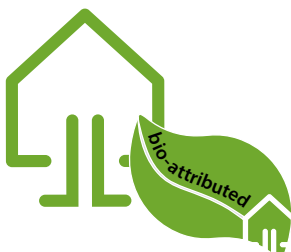


Raccord Becon[®] DN/OD 160

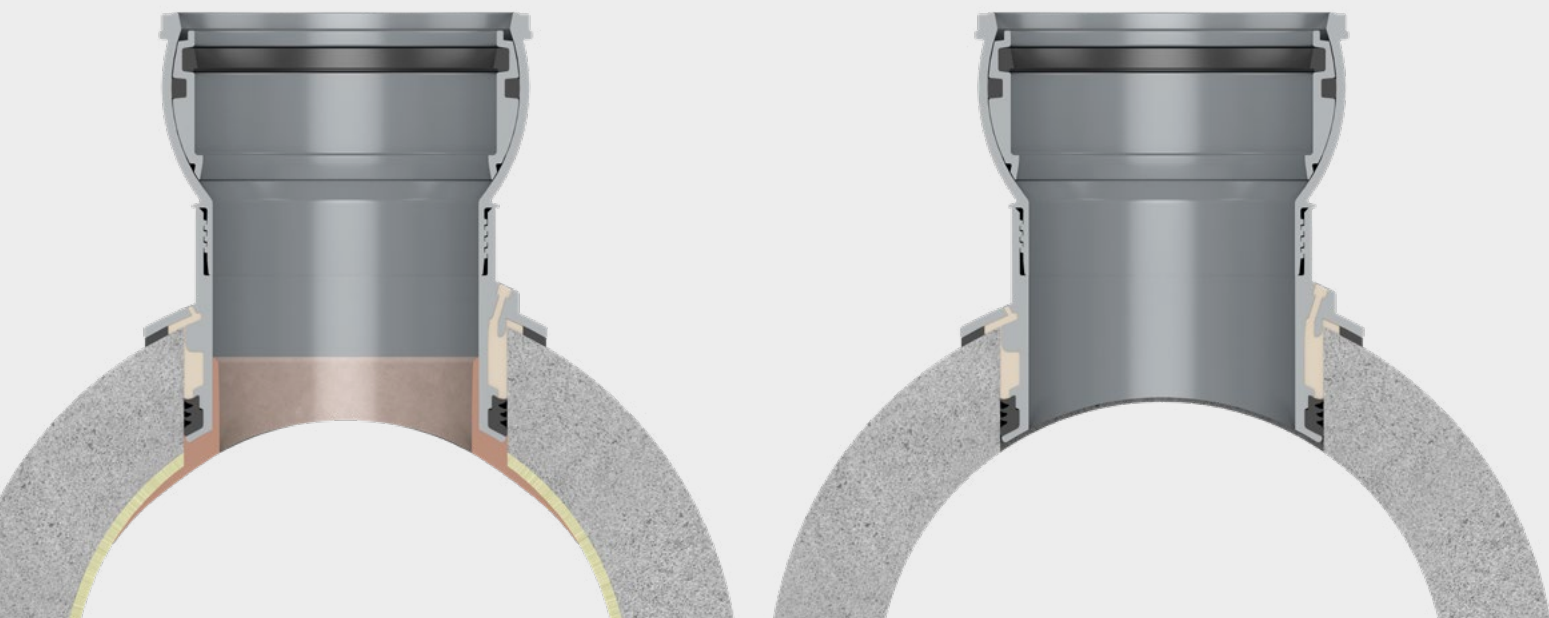
La solution simple
pour le béton et le béton armé



Raccord Becon[®] avec rotule 0° à 11°

Raccord Becon® DN/OD 160

Le branchement en toute simplicité



Le contexte

La réalisation d'un branchement latéral sur des collecteurs en béton ou béton armé doit être simple et rapide. En outre, le raccord doit présenter une résistance suffisante aux effets des charges extérieures et être durablement étanche à l'eau. Lors du carottage du collecteur béton ou béton armé, il est nécessaire de tenir compte de la résistance mécanique du tuyau perforé. Plus le carottage est grand ou plus le rapport entre le diamètre du carottage et le diamètre du collecteur est élevé, plus l'influence sur la stabilité d'un tube en béton est importante. C'est en tenant compte de ces exigences que le raccord Becon® a été développé.

Le produit

Le raccord Becon® permet de réaliser rapidement, simplement et économiquement des branchements sur des collecteurs en béton et béton armé de section circulaire, avec ou sans fond, selon la norme DIN EN 1916:2003-04 – aussi bien en neuf qu'en existant. Le raccord Becon® a un diamètre nominal de raccordement de DN/OD 160 et est disponible pour les canalisations principales DN 225, 300, 400, 500/600. La faible dimension de carottage de seulement 172 mm permet de n'affaiblir que très peu la tenue mécanique du tuyau en béton. De plus, la création du carottage est plus simple qu'avec des diamètres de carottage plus importants.

Grâce aux agrafes intégrées en acier inoxydable chrome-nickel (V2A/1.4301), le maintien du raccord est

assuré à l'intérieur du carottage. La résine bi-composants injectée permet de protéger l'armature exposée sur la paroi intérieure du carottage, de sorte qu'aucune corrosion ne se produise. Les agrafes brevetées, combinées à la résine bi-composants injectée, garantissent le bon ancrage du raccord de manière à résister à l'arrachement et au cisaillement après une installation correcte.

Le raccord Becon® est doté d'une rotule intégrée. Grâce à ce système, les tuyaux raccordés peuvent être orientés dans une plage de 0° à 11°.



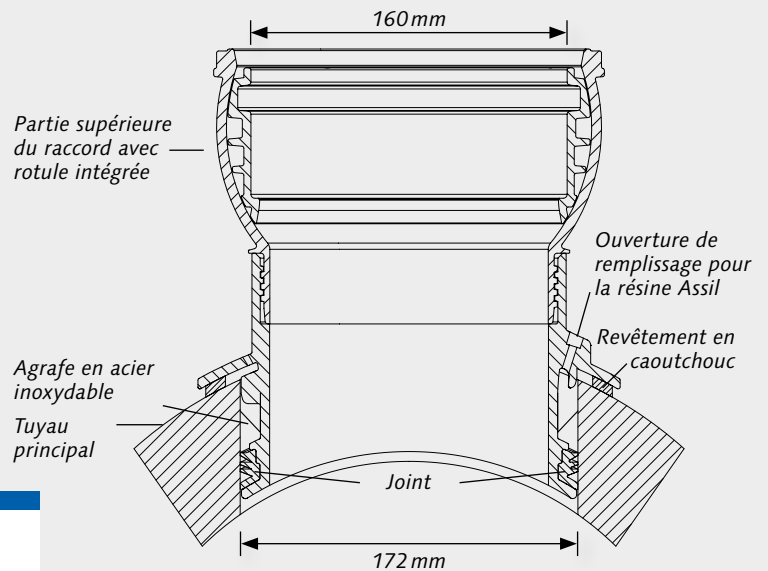
Contenu de la livraison, incluant la résine bi-composants



Raccord Becon® avec rotule

Le raccord Becon® est équipé d'un manchon DN/OD 160 selon la norme DIN EN 1401 et possède une rotule intégrée. Grâce à ce système, les tuyaux raccordés peuvent être orientés dans une plage de 0° à 11°.

Raccord Becon® avec rotule 0° à 11°



Avantages

- Raccordement ultérieur précis à des tuyaux en béton et en béton armé sous un angle de 90°
- Diamètre de carottage de seulement 172 mm
- Conception compacte, facile et rapide à monter
- L'articulation à rotule intégrée peut absorber une angulation continue jusqu'à 11° sans contrainte
- Fixation solide grâce aux agrafes brevetées en acier inoxydable combinées à la résine Assil injectée
- Protection anticorrosion avec de la résine Assil
- Grâce à la capacité d'accroche du matériaux PVC-U, convient parfaitement pour l'installation ultérieure de « Top-Hat » lors du chemisage

Certification

Le raccord Becon® a été soumis à de nombreux tests en usine et dans des laboratoires d'essai externes. Il est prouvé que la résine Assil injectée protège l'armature découpée des tuyaux en béton armé contre la corrosion. Le raccord Becon® intégré est testé selon la norme DIN 4060:2016-07.



Raccord Becon® DN/OD 160 avec rotule 0° à 11°

Collecteur DN	Raccord DN/OD	Carottage mm	Épaisseur de paroi collecteur min. mm	N° de réf.
225	160	172	40	1601650005
300	160	172	55	1601650006
400	160	172	70	1601650007
500/600	160	172	80	1601650008

Livré avec lubrifiant et résine Assil.
IMPORTANT : La partie supérieure est prémontée en usine et ne nécessite plus de serrage avec la clé de serrage.

Raccord Becon® DN/OD 160

Guide de montage rapide

Vous trouverez ici
les instructions de
montage détaillées :



Le carottage doit être réalisé de manière centrée par rapport à l'axe du tube, avec un angle de 90°. Le fabricant recommande de percer les tubes à fond plat à 9, 12 ou 3 heures et les tubes circulaires entre 9 et 3 heures. (1)

Après avoir réalisé le carottage (172 +/- 1 mm), il est nécessaire d'ébarber les bords à l'extrémité inférieure du carottage. Lors du carottage, il est impératif d'éviter les éclats. De plus, la vitesse d'avance de la carotte doit être réduite de moitié dans le dernier tiers du carottage. Le trou de carottage est ensuite nettoyé.

L'étape suivante consiste à enduire le trou et le joint de lubrifiant. Le trou de remplissage pour la résine doit se trouver en haut à midi précisément (3-5)

Le raccord doit être positionné avec précision sur le tube (**Attention : Les flèches sur le raccord indiquent le sens de l'écoulement**). (6)

Une fois que le raccord est positionné, il est enfoncé dans carottage. En raison des agrafes, le raccord ne peut plus être repositionné ou retiré ultérieurement. (7)

L'étape suivante consiste à retirer le capuchon vissé de la cartouche, à visser le tube de mélange et à l'insérer avec l'adaptateur dans le pistolet à cartouche. (8)

L'extrémité du tube de mélange est insérée dans l'ouverture de 8 mm du raccord et la cartouche est rapidement vidée en exerçant une pression régulière. (9)

L'excédent de résine se refoule de lui-même vers l'extérieur. La cartouche et le tube de mélange restent dans l'ouverture de remplissage jusqu'à ce que la résine se soit répartie uniformément après environ cinq minutes. (10)

ATTENTION !

Le raccord et les cartouches doivent être stockés à l'abri du gel et au sec. Lors de la mise en œuvre, la température du matériau ne doit pas être inférieure à + 5 °C ! La résine n'est plus collante après environ 20 minutes et durcie après deux heures. Les éclaboussures de résine fraîches peuvent être éliminées avec un nettoyeur PU, de l'acétone ou un produit similaire. Les tuyaux peuvent être raccordés immédiatement, car la réaction de la résine n'affecte pas l'avancement du chantier.

